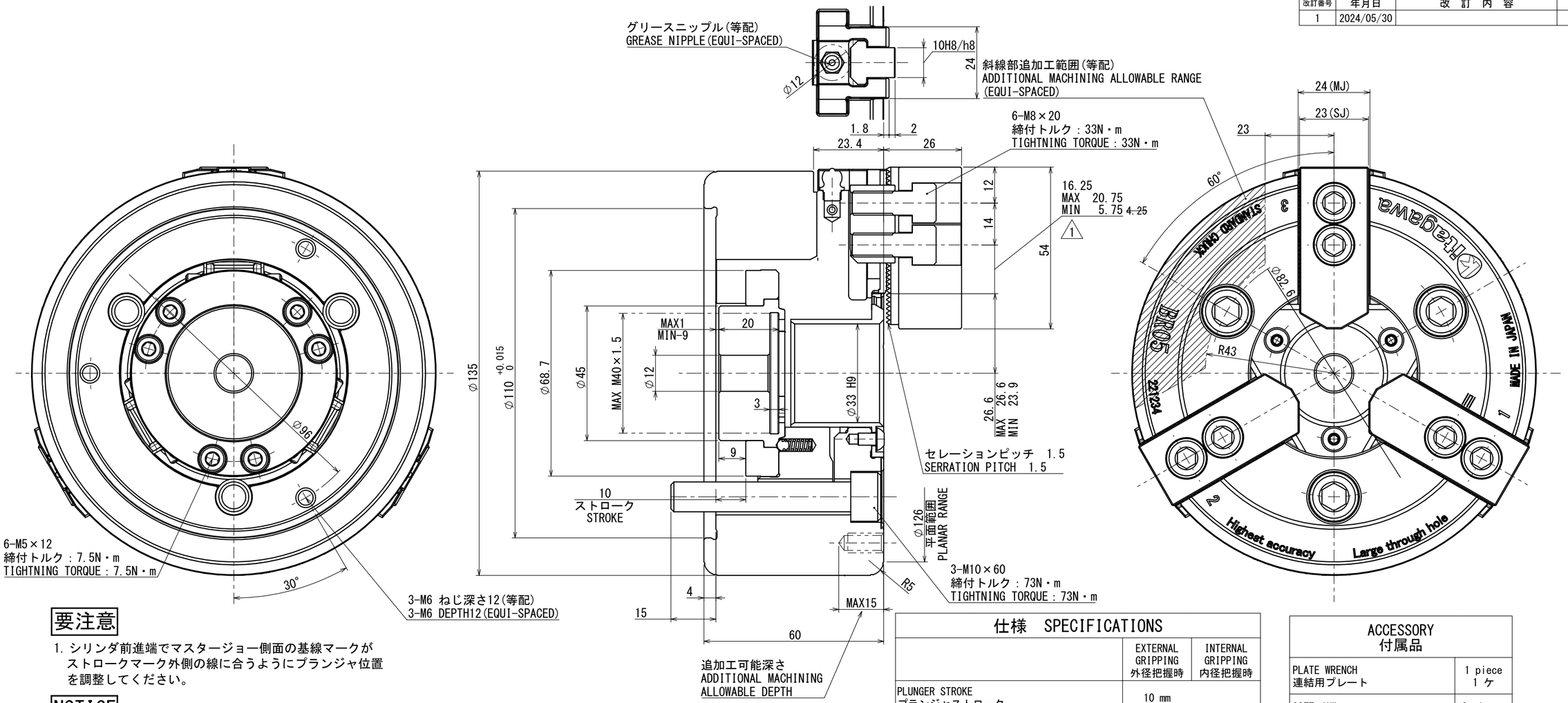
改訂番号	年月日	改 訂 内 容	改訂者	改訂記号の数
1	2024/05/30		明野	1



要注意

1. シリンダ前進端でマスタージョー側面の基線マークがストロークマーク外側の線に合うようにプランジャ位置を調整してください。

NOTICE

1. ADJUST THE POSITION OF PLUNGER AT THE CYLINDER FORWORDED END SO THAT THE REFERANCE MARK OF MASTER JAW MEETS THE LINE OF THE EXTERNAL SIDE OF THE STROKE MARK.

仕様 SPECIFICATIONS

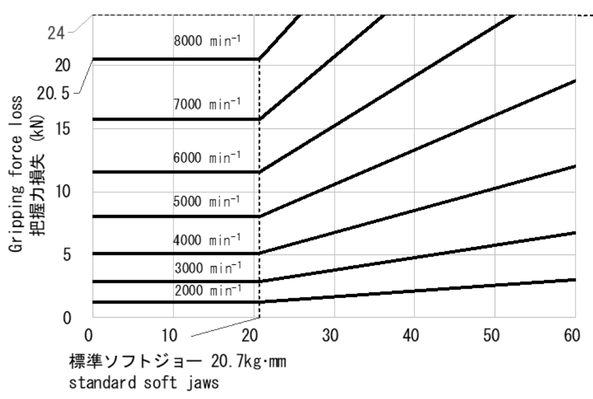
	EXTERNAL GRIPPING 外径把握時	INTERNAL GRIPPING 内径把握時
PLUNGER STROKE プランジャストローク	10 mm	
JAW STROKE (IN DIAMETER) ジョーストローク (直径で)	5.4 mm	
MAX. PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	16.6 kN	8.3kN
MAX. STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	36 kN	18 kN
MAX. SPEED 最高回転速度	8000 min^{-1}	
MASS 質量	6.2 kg	
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.015 kg・m^2	
DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED 最高回転時の動的把握力	15.5 kN	-
GRIPPING RANGE 把握範囲	φ7～φ135	-
MAX. PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER : F0933H) 許容最大油圧力 (使用シリンダ： F0933H)	3.3MPa	1.7 MPa

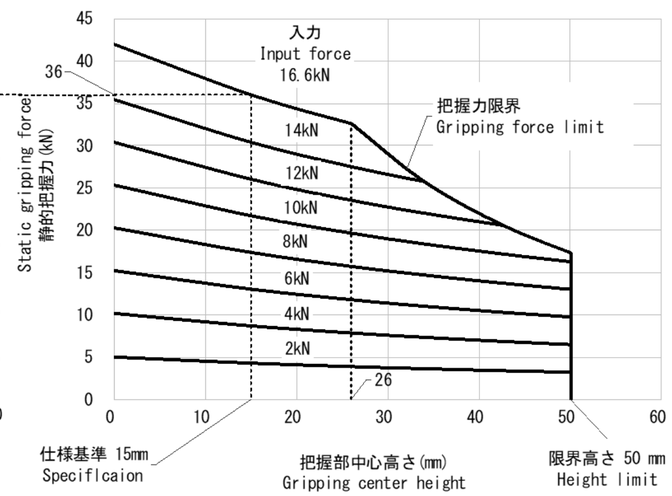
ACCESSORY 付属品

PLATE WRENCH 連結用プレート	1 piece 1 ケ
SOFT JAW ソフトジョー:SJ05N1	3 pieces 3 ケ
T-NUT Tナット	3 pieces 3 ケ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト M8×20	6 pieces 6 ケ
CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト M10×60	3 pieces 3 ケ

1. 最大静的把握力は以下の場合の値
   ・許容最大入力
   ・把握部中心高さはチャック面上より15mm
2. ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。

1. Max. static gripping force is the values in the following cases.
   ・Max. permissible input force.
   ・Gripping center height : 15 mm above the chuck body surface.
2. Tools other than plate wrench for draw nut are not included.





CAREER			SCALE	TYPE	BR05
			1:1	NAME	POWER CHUCK 5
APPROVAL	INSPECTION	DRW 3D 石橋	3RD ANGLE		BR05 OUTSIDE VIEW
Kitagawa Corporation		DATE 2024/03/18		DRW NO.	61P866396 1 1/1 P